

**DICHIARAZIONE RELATIVA ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE, PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI, E RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI (art. 14 comma 1 lettera d, D.lgs. n. 33/2013) ED ALTRI EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI (art. 14 comma 1 lettera e, D.lgs. n. 33/2013)**

Nome FRANCESCA Cognome RICIOLI Incarico PRESIDENTE

Soggetto conferente	Tipologia incarico/ carica	Data conferimento incarico	Data fine incarico	Importo lordo di competenza (al lordo degli oneri fiscali e contributivi a carico del dichiarante)
FEDERATIONE NATIONALE CHITELI e FISICI	SECRETARIO	01/01/2022	31/12/2022	

Autorizzo la pubblicazione dei dati di cui alla presente dichiarazione sul sito dell'amministrazione ai sensi del D.lgs. 33/2013 e nel rispetto di quanto previsto dal GDPR 679/2016 e dal D.lgs. 196/2003 e smi "Codice in materia di protezione dei dati personali".

La presente dichiarazione è resa ai sensi degli artt. 46 e ss. del DPR n. 445 del 28 dicembre 2000.

DATA E LUOGO 22/05/2023 S. GIOVANNI VERO

FIRMA DEL DICHIARANTE

[Redacted signature area]

L'originale della presente dichiarazione è detenuta agli atti presso l'ufficio di Segreteria